

國立勤益科技大學九十八學年度研究所碩士班招生筆試試題卷

所別：機械工程系碩士班

組別：乙組

科目：製造學

准考證號碼：□□□□□□□□ (考生自填)

考生注意事項：

考試時間 100 分鐘。

1. 試說明精密加工時，影響工件加工精度之因素。(20%)
2. 試說明板金成形時彈回(Spring back)現象及影響因素有哪些？如何減少？(20%)
3. 試說明超精密切削加工中，切削刀具需具備的特性及目前適用刀具材料，並說明有何缺點。(20%)
4. 何種鑄鐵較適合被用於重機械(例如:工具機)的基座材料?為什麼?
(20%)
5. 試說明表面處理的目的。(20%)